

DATOS DEL EQUIPO

Nombre del equipo:	Planta de tratamiento de agua por ósmosis inversa de doble etapa
Procedencia:	Industria Nacional
Modelo:	E – L PRO – 900
Marca:	ETRAI

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La planta de tratamiento de agua por ósmosis inversa es un equipo utilizado para producir agua purificada con los requerimientos químicos – bacteriológicos que la hacen apta para su utilización en diálisis.

DATOS DEL EQUIPO

<ul style="list-style-type: none"> • Capacidad: 900 Litros / Hora. • Control de procesos: Válvulas de control de presión. • Desinfección de las membranas: Proceso manual químico de desinfección. • Toma de muestra: Pileta o válvulas para muestra de agua. • Presión mínima de entrada: 25 PSI. • Potencia: 2 HP. • Sistema de bombeo: 2 bombas presurizadoras de acero inoxidable 304, Dispositivo de control automático y protección eléctrica / capacidad: 1362 – 6356 L/Hr. • Motor blindado: Monofásico 220 V. • Sistema de luz ultravioleta: caudal 9 GPM / Dosis 30 mJ/ cm² / Cuerpo de acero inoxidable 304 / Potencia 35 W / Alimentación eléctrica 220 VAC , 50 Hz. • Indicador digital: Sólidos totales disueltos (TDS) y / o conductividad.

COMPONENTES DEL SISTEMA

Nombre del equipo:	Filtro de profundidad automático
Material:	Recipiente exterior construido en plástico de vidrio reforzado (PRFV)
Medida de tanque:	12" x 48"
Capacidad:	50 Kg
Cabezal:	Cabezal con válvula automática de lavado

Nombre del equipo:	Filtro de carbón activado automático
Capacidad:	50 Kg
Cabezal:	Cabezal de lavado automático
Capacidad de eliminar:	Cloro residual
Retener por absorción:	Cloro, fenoles, detergentes y materias orgánicas de bajo peso molecular

Nombre del equipo:	Ablandador
Material:	Columna exterior construido con poliéster y reforzado con PRFV
Capacidad:	50 L de resina catiónica
Cabezal:	Cabezal automático
Tipo:	Ablandador con regeneración automática programable
Accesorios:	Equipado con una válvula de control automático

Nombre:	Tanque de salmuera
Caudal:	Caudal máximo 400 L / Hr
Material:	Polietileno
Carcasa:	Plástico resistente a la corrosión y desinfectantes

Nombre del equipo:	Equipo de ósmosis inversa
Producción:	900 Litros / hora
Membranas:	3 membranas 4"x40" de 99.7 % de rechazo salino
Portamembranas:	Acero inoxidable de 4"x40"
Sistema de bombeo:	Acero inoxidable de alta presión de 2 Hp – 220 VAC (50 o 60 Hz)
Filtro:	5 micrones de 2 ½" x 20"
Accesorios:	Flujómetros de producción y desecho 10 GPM



CERTIFICADO DE CONDICIONES DE OPERACIÓN

ETRAI S.R.L. identificado con NIT: **396640025** Ubicado en la Av. Capitán Víctor Ustariz, KM 10 Cochabamba, teniendo como representante legal a Nancy Antonieta Rojas Zapata de Castellón con C.I.: 928746 expedido en Cochabamba.

Certifica y garantiza que la planta de tratamiento de agua para Hemodiálisis modelo **E-LPRO-900**:

“Puede operar de manera óptima en las condiciones de temperatura, humedad, altitud y presión barométrica al nivel de 4100 m.s.n.m.”

La planta de tratamiento de agua para Hemodiálisis ha sido fabricada siguiendo un proceso detallado que incluye la selección de materiales de alta calidad, ensamblaje preciso y pruebas exhaustivas.

Cochabamba, 17 de mayo de 2024



NANCY ANTONIETA ROJAS ZAPATA DE CASTELLÓN
FIRMA REPRESENTANTE LEGAL

ETRAI S.R.L.
Dir. Av. Capitán Ustariz Km10
entre Av. Agapito Gaitanero y rta. Cochabamba
NIT 396640025